

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

SEKCJA 1. Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

nazwa: SMAR SILIKONOWY Z PTFE
nr art.: M-607

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

zastosowania zidentyfikowane: Bezbarwny, ekologiczny, łatwy w użyciu środek do pielęgnacji, konserwacji renowacji większości powierzchni stosowanych w gospodarstwie domowym, motoryzacji i przemyśle. Zabezpiecza przed korozją i śniedzeniem. Uniwersalny środek smarowy.

zastosowania odradzane: -

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

producent: NALMAT-Trzebinia
Marian Krzyworzeka
ul. Kościuszki 88
32-540 Trzebinia
tel. +48 32 612 10 10
fax. +48 32 612 10 66
www.technicqll.pl office@technicqll.pl
e-mail osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyk: jakosc@technicqll.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego:

w razie awarii: + 48 (032) 711 53 27 w godzinach od 6:00 do 14:00
112 (telefon alarmowy), 998 (Straż pożarna), 999 (Pogotowie medyczne)

SEKCJA 2. Identyfikacja zagrożenia

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

zagrożenie dla zdrowia ludzkiego: -
zagrożenie dla środowiska: -
zagrożenie fizykochemiczne: -

2.2. Elementy oznakowania

P101 – W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę.
P102 – Chronić przed dziećmi.

2.3. Inne zagrożenia

PBT – Brak informacji na temat spełnienia kryteriów, zgodnie z Zał. XIII Rozp. REACH.
vPvB - Brak informacji na temat spełnienia kryteriów, zgodnie z Zał. XIII Rozp. REACH.

SEKCJA 3. Skład i informacja o składnikach

3.1. Substancja: nie dotyczy

3.2. Mieszaniny

Mieszanina nie zawiera składników sklasyfikowanych, jako niebezpieczne .

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

SEKCJA 4. Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

kontakt z oczami:	Usunąć szkła kontaktowe. Natychmiast przemywać oczy dużą ilością wody, przez co najmniej 20-30 minut. Unikać silnego strumienia wody ze względu na ryzyko uszkodzenia rogówki. Gdyby podrażnienie utrzymywało się – zapewnić pomoc lekarską.
kontakt ze skórą:	Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Miejsce kontaktu, a w razie potrzeby całe ciało dokładnie umyć wodą z mydłem, o ile nie ma oparzeń stopionym produktem. W przypadku kontaktu gorącego produktu ze skórą, oparzone miejsce należy natychmiast zanurzyć w zimnej wodzie lub poddawać działaniu strumienia bieżącej zimnej wody. Gdyby podrażnienie utrzymywało się – skontaktować się z lekarzem.
kontakt z drogami oddechowymi:	Ze względu na stan skupienia (smar) – nie istnieje narażenie drogą oddechową. Ryzyko – możliwe w przypadku przegrzania produktu. W takim wypadku – zapewnić dopływ świeżego powietrza i pomoc lekarską. Należy zapewnić poszkodowanemu spokój i ciepło. Kontrolować jego oddech i tętno. Przy wystąpieniu zaburzeń w oddychaniu – podawać tlen, zapewnić pomoc medyczną.
w przypadku spożycia:	Ze względu na stan skupienia (smar) – nie istnieje narażenie doustne. W przypadku jednak spożycia - usta przepłukać dokładnie wodą. Zapewnić pomoc lekarską, przekazując dane o produkcie.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak danych.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym.

Decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu poszkodowanego.

SEKCJA 5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Właściwe środki gaśnicze: Dwutlenek węgla, piana, mgła wodna, suche proszki gaśnicze. W przypadku małych pożarów – piasek, ziemia.

Nieodpowiednie środki gaśnicze: Zwarte strumienie wody (woda w postaci rozpylonej może być użyta jedynie do chłodzenia gorących powierzchni).

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Niebezpieczne produkty rozkładu: W przypadku pożaru wydzielające się gazy i opary są cięższe od powietrza i mogą gromadzić się w zagłębieniach terenu, rozprzestrzeniać się tuż nad ziemią w pewnej odległości od źródła ognia i powodować ponowny zapłon. Palący się produkt może pływać po powierzchni wody.

Główne produkty spalania: Tlenki węgla.

5.3. Informacja dla straży pożarnej

Podstawowe zasady postępowania w przypadku pożaru:

natychmiast zawiadomić Straż Pożarną,

zawiadomić otoczenie o pożarze,

zapewnić wolną drogę ewakuacyjną,

usunąć z obszaru zagrożenia wszystkie osoby niebiorące udziału w likwidowaniu pożaru,

zbiorniki narażone na działanie ognia lub wysokiej temperatury chłodzić wodą z bezpiecznej odległości,

nie dopuścić do przedostania się ścieków powstających w czasie gaszenia pożaru do kanalizacji i wód oraz zabezpieczyć zanieczyszczone, użyte do gaszenia pożaru środki.

Specjalistyczny sprzęt ochronny dla strażaków:

kompletna odzież ochronna oraz aparat oddechowy z niezależnym źródłem powietrza.

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

SEKCJA 6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych dla osób nienależących do personelu likwidującego skutki awarii:

Ograniczyć dostęp osób postronnych do obszaru awarii do czasu zakończenia odpowiednich operacji oczyszczania. Unikać zanieczyszczenia oczu i skóry. Zapewnić odpowiednią wentylację.

Dla osób likwidujących skutki awarii: Dopilnować, aby usuwanie awarii i jej skutków przeprowadzał wyłącznie przeszkolony personel.

Informacje ogólne:

Natychmiast zabezpieczyć źródło wycieku, zamknąć wypływ smaru, uszczelnić miejsce wycieku.

Zapewnić wolną drogę ewakuacyjną.

W przypadku większego rozlania wezwać ochronę przeciwpożarową i ochronę środowiska.

Ewakuować z obszaru zagrożenia, wszystkie osoby niebiorące udziału w akcji ratowniczej.

Indywidualne środki ostrożności:

Zaleca się stosowanie odzieży ochronnej. Do prac związanych z likwidacją skutków awarii kierować osoby przeszkolone i wyposażone w środki ochrony osobistej.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Ochrona środowiska: Nie stwarza znaczącego zagrożenia dla środowiska naturalnego. Uszkodzone opakowanie umieścić w opakowaniu awaryjnym, ograniczyć rozprzestrzenianie się wycieku, nie dopuścić do przedostania się produktu do studzienek ściekowych i zbiorników wodnych. W przypadku skażenia wód gruntowych powiadomić odpowiednie władze.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:

Sposób czyszczenia i zbierania: Ze względu na wysoką temperaturę zgrznięcia, wycieki produktu szybko zastygają, co ułatwia ich utylizację. W razie rozlania smaru zetrzeć lub zeszkrobać lub posypać go piaskiem, a następnie zebrać do specjalnych pojemników. Unieszkodliwiać zgodnie z lokalnymi i krajowymi przepisami.

6.4. Odniesienie do innych sekcji

Informacje na temat bezpiecznej obsługi – sekcja/rozdział 7.

Informacje na temat osobistego wyposażenia ochronnego – sekcja/ rozdział 8.

Informacje na temat utylizacji – sekcja/ rozdział 13.

SEKCJA 7. Postępowanie z substancją i mieszaniną i ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Postępowanie z preparatem

Podczas pracy z produktem należy przestrzegać ogólnych zasad i przepisów BHP i P. Poż.

Unikać przypadkowej konsumpcji, kontaktu z oczami i skórą. Nie rozlewać. Dokładnie umyć ręce po zakończeniu pracy.

Rozlany produkt stwarza wysokie niebezpieczeństwo poślizgnięcia się.

Prace należy wykonywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach (wentylacja mechaniczna – wyciągowa).

Nie wprowadzać do kanalizacji,

Unikać kontaktu z materiałami utleniającymi

Nie stosować narzędzi iskrzących.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Magazynowanie: Przechowywać w suchych i przewiewnych pomieszczeniach, w szczelnych pojemnikach

Produkt magazynować z dala od materiałów o właściwościach utleniaczy oraz kwasów i zasad, mogących powodować korozję

pojemników. Na obszarze magazynu przestrzegać zakazu palenia, używania otwartego ognia i narzędzi iskrzących. Unikać

bezpośredniego działania promieni słonecznych. Stosować opakowania odporne na działanie węglowodorów. Chronić przed dostępem wilgoci, unikać temp. magazynowania powyżej 25°C.

7.3. Specyficzne zastosowanie(-a) końcowe

Brak danych.

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

SEKCJA 8. Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

Stosowane środki ochrony indywidualnej muszą spełniać wymagania zawarte w Rozporządzeniu MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr: 259, poz. 2173) oraz Dyrektywy 89/686/WE (wraz z późn. Zmianami). Pracodawca zobowiązany jest zapewnić środki ochrony odpowiednie do wykonywanych czynności oraz spełniające wszystkie wymagania jakościowe, w tym również ich konserwację i czyszczenie.

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki wraz z kontrolowanymi wartościami granicznymi zależnymi od miejsca pracy:

Kontrola narażenia	NDS [mg/m ³]	NDSCH [mg/m ³]
-	-	-

8.2. Kontrola narażenia

Ochrona dróg oddechowych

Nie wymaga się specjalnego zabezpieczenia, nie należy jednak wdychać par produktu.

Ochrona rąk i skóry

Nie wymaga się specjalnego zabezpieczenia, chociaż w celu zminimalizowania ewentualnego ryzyka, zaleca się stosowanie rękawic olejoodpornych (np. nitrylowych) i odzieży ochronnej, a także obuwia roboczego przystosowanego do kontaktu z gorącymi przedmiotami.

Ochrona oczu i twarzy

Nie wymaga się specjalnego zabezpieczenia, w celu zminimalizowania ewentualnego ryzyka, zaleca się stosowanie okularów ochronnych.

SEKCJA 9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia	smar
Kolor	biały
Zapach	brak
Temperatura topnienia	-50°C
Temperatura zapłonu	>300°C
Temperatura samozapłonu	brak danych
Temperatura wrzenia	316°C
Ciepło właściwe w temp. 50°C	0,35 cal/g °C
Rozpuszczalność w wodzie	nierozpuszczalny
Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach	benzyna, chlorowane węglowodory aromatyczne i alifatyczne, toluen, ketony, estry
Gęstość	1,0 ÷ 1,03 g/cm ³

9.2. Inne informacje

Brak dodatkowych badań.

SEKCJA 10. Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Pod wpływem światła i ciepła – produkt może ciemnieć.

10.2. Stabilność chemiczna

Przy prawidłowym użytkowaniu i przechowywaniu – produkt jest stabilny.

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

10.3. Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Unikać kontaktu z silnymi utleniaczami.

10.4. Warunki, których należy unikać

Przechowywać z dala od źródeł zapłonu, ciepła i bezpośredniego działania promieni słonecznych, wilgoci.

10.5. Materiały niezgodne

Brak danych.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W wysokich temperaturach może następować rozkład termiczny substancji będących składnikami produktu; charakterystyka powstałych produktów będzie zależała od warunków rozkładu. Mogą wydzielać się gazy i opary: głównie tlenki węgla.

SEKCJA 11. Informacje toksykologiczne

11.1. Informacja dotycząca skutków toksykologicznych

Produkt nie został sklasyfikowany, jako niebezpieczny.

Inhalacja

Produkt jest obojętny, ale w wysokich temp., gdy występuje on w postaci mgły olejowej lub oparów może powodować lekkie podrażnienie dróg oddechowych.

W kontakcie ze skórą

Produkt jest obojętny. W przypadku wielokrotnego lub długotrwałego kontaktu ze skórą, produkt może powodować lekkie podrażnienie, zaczerwienienie, wysychanie skóry.

W kontakcie z oczami

Produkt jest obojętny. Pary rozgrzanego produktu mogą powodować podrażnienie oczu.

Po połknięciu

Ryzyko bardzo małe, ale, wdychanie oparów może powodować podrażnienie układu pokarmowego.

Uczulenie

-

Toksyczność ostra:

LD 50 (skóra) królik – 3600 mg/kg

SEKCJA 12. Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Opary są nieszkodliwe dlatego nie ma zagrożenia zatrucia powietrza.

12.2. Trwałość i zdolność rozkładu

Produkt nie rozpuszczalny w wodzie. Unikaj przenikania produktu do gruntu, wód gruntowych i kanalizacji.
Bardzo powolny stopień biodegradowalności.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Nie posiada potencjału do bioakumulacji.

12.4. Mobilność w glebie

Na podstawie charakterystyki fizycznej i chemicznej stwierdzono, że produkt nie powoduje zagrożenia dla gleby i środowiska wodnego.
Produkt zastyga w temp. otoczenia. Nie wykazuje zdolności do migracji w gruncie.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

PBT Brak informacji na temat spełnienia kryteriów, zgodnie z Zał. XIII Rozp. REACH.

vPvB Brak informacji na temat spełnienia kryteriów, zgodnie z Zał. XIII Rozp. REACH.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych.

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

SEKCJA 13. Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Odpad nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny.

Powstałe odpady zasypać materiałem chłonnym np. piaskiem, ziemią okrzemkową, trocinami – zebrać do zamykanych pojemników i poddać zniszczeniu zgodnie z lokalnymi przepisami i krajowymi.

Opakowania zanieczyszczone usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nie usuwać odpadu do kanalizacji. Nie dopuścić do zanieczyszczenia nim wód powierzchniowych i gruntowych oraz gleby. Produkt, który utracił swoje właściwości należy w miarę możliwości odzyskać poprzez filtrację i rafinację.

Stosować zamykane pojemniki na odpady, odporne na węglowodory, zamykane i oznakowane.

Postępowanie z odpadowym produktem:

Produkt nienadający się do użycia lub przepracowany należy skierować do najbliższego pkt. zajmującego się zbiórką olejów przepracowanych.

Odzysk lub unieszkodliwianie produktu należy przeprowadzać zgodnie z zasadami i planami gospodarowania odpadami oraz wymaganiami ochrony środowiska tylko w miejscu wyznaczonym tj. w instalacjach lub urządzeniach spełniających określone wymagania. Do unieszkodliwiania zaleca się przekształcenie termiczne.

Nie dopuścić do przedostania się produktu do studzienek ściekowych, zbiorników wodnych i kanalizacji.

Opakowania jednorazowego użytku – utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi postępowania z odpadami opakowaniowymi.

Opakowania wielokrotnego użytku – mogą być ponownie wykorzystane po oczyszczeniu.

Małe ilości u konsumenta – traktować jako odpad komunalny z gospodarstwa domowego.

Duże ilości odpadowego produktu - nie usuwać razem z odpadami komunalnymi. Likwidować w zakładach uzdatniania/unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Postępowanie z odpadowymi opakowaniami u konsumenta:

Opakowania po produkcji traktować jako odpad komunalny.

Postępowanie z odpadowymi opakowaniami z resztkami produktu (większe ilości)

Przekazywać do utylizacji, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Kod odpadu

Zawartość opakowania:

rodzaj odpadu: Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09

kod odpadów: 08 04 10

Kod odpadu klasyfikuje się wg źródła ich powstania, stąd kod odpadu może zmienić się w zależności od sposobu i miejsca powstawania odpadu.

Wspólnotowe akty prawne

Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2006/12/WE i 94/62/WE, Dyrektywa Rady: 91/689/EWG

Krajowe akty prawne

Dz. U. 2013, poz. 21

SEKCJA 14. Informacje dotyczące transportu

14.1. Numer UN

Produkt nie stwarza zagrożenia w transporcie, nie podlega przepisom RID/ADR. Wyrób można przewozić dowolnymi środkami transportu w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Transport lądowy ADR/RID i GGVSEB
(międzynarodowe / krajowe):

Klasa ADR/RID – GGVSEB: -

Transport morski IMDG/VSee:

Klasa IMDG/VSee: -

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

Transport lotniczy ICAO – TI i IATA – DGR:

Klasa ICAO/IATA: -

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa

Nie dotyczy.

14.3. Klasa zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy.

14.4. Grupa pakowania

Nie dotyczy.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkownika

Podczas manipulowania ładunkiem zakładać środki ochrony indywidualnej zgodnie z pkt. 8.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do MARPOL 73/78 i kodem IBC.

SEKCJA 15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny:

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. Nr 63, poz. 322) z późniejszymi zmianami (Dz. U. 2015, poz. 1203).

Klasyfikacja

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 23 grudnia 2013 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz. U. Poz. 1018)

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 8 września 2016 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie stosowania ograniczeń wyszczególnionych w załączniku XVII do rozporządzenia nr 1907/2006 (Dz. U. 2016, poz. 1533)

Oznakowanie

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 2 marca 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin.

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 23 stycznia 2014 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. Poz. 445)

Pakowanie

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 października 2013 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kategorii substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych, których opakowania wyposaża się w zamknięcia utrudniające otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykiem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie (Dz. U. 2013, poz. 1225).

Akty Prawne Unii Europejskiej

Rozporządzenie 552/2009 z dnia 22 czerwca 2009 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) w odniesieniu do załącznika XVII

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 24 lipca 2015 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie substancji chemicznych, ich mieszanin, czynników lub procesów technologicznych o działaniu rakotwórczym lub mutagennym w środowisku pracy

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 24 lipca 2012 r. w sprawie substancji chemicznych, ich mieszanin, czynników lub procesów technologicznych o działaniu rakotwórczym lub mutagennym w środowisku pracy (Dz. U. z 2012 r., poz. 890)

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. z 2005 r. Nr 11, poz. 86)

Ochrona środowiska

Ustawa - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2016, Nr 0, poz. 672).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 nr 0 poz. 21).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 ,poz. 1923).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Brak danych

SEKCJA 16. Inne informacje

Wyjaśnienie symboliki ujętej w Karcie Charakterystyki Mieszaniny:

PBT - Substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji, toksyczne

vPvB - Substancje bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

Nr CAS - Numer przypisany substancji chemicznej przez amerykańską organizację Chemical Abstracts Service (CAS), pozwalające na identyfikację substancji.

Nr WE - Numer przypisany substancji chemicznej w Europejskim Wykazie Istniejących Substancji o Znaczeniu Komercyjnym - European Inventory of Existing Chemical Substances (EINECS) lub numer przypisany substancji w Europejskim Wykazie Notyfikowanych Substancji Chemicznych - European List of Notified Chemical Substances (ELINCS), lub numer w wykazie substancji chemicznych wymienionych w publikacji "No- longer polymers".

NDS - Najwyższe dopuszczalne stężenie toksycznego związku chemicznego lub innego czynnika szkodliwego, którego oddziaływanie na pracownika w ciągu 8-godzinnego dobowego i tygodniowego wymiaru czasu pracy (Kodeks Pracy), nie powinno spowodować ujemnych zmian w jego stanie zdrowia.

NDSch – Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe - oznacza wartość średnią stężenia toksycznego związku chemicznego , które nie powinno spowodować ujemnych zmian w stanie zdrowia pracownika, jeżeli występuje w środowisku pracy nie dłużej niż 15 min. i nie częściej niż 2X w czasie zmiany roboczej w odstępie czasu nie krótszym niż 1 h

NDSP - Najwyższe dopuszczalne stężenie progowe - oznacza wartość średnią stężenia toksycznego związku chemicznego , które ze względu na zagrożenie zdrowia lub życia pracownika nie może być przekroczone w środowisku pracy w żadnym momencie.

DSB – Dopuszczalne stężenie w materiale biologicznym

PNEC – Przewidywane stężenie nie powodujące skutków

DN(M)EL – Poziom nie powodujący zmian.

LD50 – Dawka, przy której obserwuje się zgon 50% badanych organizmów.

LC50 – Stężenie, przy którym obserwuje się zgon 50% badanych organizmów.

ECX - Stężenie, przy którym obserwuje się X% zmniejszenie wzrostu lub szybkości wzrostu.

BCF – Współczynnik bioakumulacji.

Aktualizacja Karty Charakterystyki: 2,3,15, 16.

KARTA CHARAKTERYSTYKI
Karta Charakterystyki zgodna z Rozporządzeniem Komisji (UE) Nr
453/2010 z dnia 20 maja 2010 roku



data wydania: 2012-02-22
data aktualizacji: 2016-01-09

SMAR SILIKONOWY Z PTFE

Materiały źródłowe:

Przepisy prawne przytoczone w pkt. 15
Karta Charakterystyki producenta mieszaniny
Informacje Biura do Spraw Substancji chemicznych

Zgodnie z Art. 9 Rozp. (WE) Nr: 1272/2008, w celu dokonania klasyfikacji niniejszej mieszaniny, wykorzystano zasadę pomostową.

Zalecenia dot. szkoleń:

Zanim pracownik zostanie dopuszczony do pracy powinien odbyć szkolenie w zakresie BHP dotyczące obchodzenia się z chemikaliami
Osoby pracujące przy transporcie, uczestniczące w obrocie substancją / mieszaniną niebezpieczną również powinni zostać przeszkoleni w zakresie postępowania i bezpieczeństwa pracy.

Niniejsze informacje opierają się na aktualnym stanie wiedzy firmy NALMAT Trzebinia i są podane w celu opisanie produktu z punktu widzenia wymogów bezpieczeństwa. Nie mogą być interpretowane jako gwarancja jego właściwości. Na użytkownika spoczywa obowiązek sprawdzenia przydatności wyrobu do określonych zastosowań oraz zapewnienia bezpiecznego stanowiska pracy i przestrzegania wszystkich obowiązujących uregulowań prawnych.

Karta opracowana przez firmę NALMAT Trzebinia